

Bedienungsanleitung

METROTEC

Systeme zur Messung und Regelung von Sauerstoff

GSM-V6

Sauerstoff Mess- und Regelgerät
Typ GSM

*** Version 2.1 ***

EG-Konformitätserklärung

für

Sauerstoff Mess- und Regelgerät Typ GSM-V6

Dieses Gerät ist vorgesehen für Anwendungen im Industriebereich nach:

EN 61000-6-4

EN 61000-6-2

Es ist konform zu den Richtlinien:

EMV Richtlinie: 2014/30/EU

Niederspannungsrichtlinie: 2014/35/EU

RoHS: 2011/65/EU

Folgende Normen werden berücksichtigt:

EN 61010-1

EN 61000-6-4

EN 61000-6-2

EN 63000

Beschreibung der Maßnahmen zur Sicherstellung der Konformität:

Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015, Nr. 12 100 27736 TMS

Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Änderungen ohne unsere Zustimmung vorgenommen werden.



Kirchheim/Teck, 07.10.2019








Ort, Datum

Unterschrift

Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheitshinweise	4	7.4	mA Ausgänge	19
2	Vorwort	5	7.5	Alarmausgang	20
3	Einführung	6	7.6	Regelausgang	21
3.1	Messprinzip	6	7.7	Skalierung der Trendgraphiken	21
3.2	Messelektronik	7	8	Optionen.....	22
3.3	Sensor	7	8.1	Taupunkt.....	22
4	Allgemeiner Aufbau	7	8.2	Lambda.....	22
4.1	Beschreibung der Messelektronik ...	8	8.3	CO 23	
4.2	Beschreibung des Sensors.....	9	8.4	Berechneter Sauerstoff.....	23
4.3	Skizze Leitungsführung	10	9	Schnittstellen.....	23
5	Inbetriebnahme des Gerätes....	11	9.1	Analoge Schnittstellen	23
5.1	Einschalten des Messgerätes.....	11	9.2	Digitale Schnittstellen	23
5.2	Messen	11	9.2.1	<i>Standardschnittstellen.....</i>	<i>23</i>
5.3	Flaschengase	11	9.2.2	<i>Optionale Schittstelle: RS48524</i>	
5.4	Prozessgase	11	9.2.3	<i>Optionale Schnittstelle: Ethernet</i>	
5.4.1	<i>Allgemeines.....</i>	<i>11</i>	27		
5.4.2	<i>Heiße Prozessgase</i>	<i>11</i>	10	Besonderheiten.....	29
5.4.3	<i>Spezielle Prozessgase.....</i>	<i>12</i>	10.1	Korrekturfaktoren	29
5.4.4	<i>Besonderes</i>	<i>12</i>	10.2	Filterfaktor.....	29
5.4.5	<i>Filtersystem: Aufbau</i>	<i>12</i>	10.3	Sauerstoffregler.....	29
5.5	Abschalten des Messgerätes	12	10.4	Codierung	30
6	Bedienung.....	13	10.5	Uhrzeit	30
7	Konfiguration.....	16	11	Technische Daten.....	31
7.1	Freigabe der Konfiguration.....	16	12	Anschlussplan	32
7.2	Anzeigegrößen	18			
7.3	Prozessparameter.....	18			

1 Sicherheitshinweise

	<p>Bitte lesen Sie vor Montage und Inbetriebnahme des Gerätes diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Unsachgemäßer Gebrauch schließt jegliche Gewährleistung aus!</p>
	<p>Die einwandfreie Funktion und Betriebssicherheit des Gerätes ist nur unter den Umgebungsbedingungen, die im Kapitel Technische Daten spezifiziert sind gewährleistet.</p>
	<p>Das Gerät darf nur von qualifiziertem und geschultem Personal in Betrieb gesetzt und bedient werden. Der Betreiber des Gerätes muss sicherstellen, dass entsprechende Gesetze und Richtlinien beachtet werden. Dies sind unter anderen z.B. EG-Richtlinien zum Arbeitsschutz, nationale Gesetze zum Arbeitsschutz, Unfallverhütungsvorschriften etc.</p>
	<p>Es ist sicherzustellen, dass die Versorgungsspannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt. Alle für den Berührungsschutz erforderlichen Abdeckungen müssen angebracht sein. Ist das Gerät mit anderen Geräten und/oder Einrichtungen zusammenschaltet, so sind vor dem Einschalten die Auswirkungen zu bedenken und entsprechende Vorkehrungen zu treffen.</p>
	<p>Es können bei oder nach der Installation oder Deinstallation fallweise heiße Teile oder Oberflächen frei liegen. Um Verletzungen oder Schaden zu vermeiden sind geeignete Vorkehrungen zu treffen.</p>
	<p>Weist das Gerät Schäden auf, die vermuten lassen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht möglich ist, so darf das Gerät nicht in Betrieb gesetzt werden. Eine periodische Überprüfung im Werk oder durch den Kundendienst wird mindestens einmal pro Jahr empfohlen.</p>
	<p>Eine eventuelle Entsorgung ist gemäß den gesetzlichen Bestimmungen durchzuführen.</p>

2 Vorwort

Das Messgerät dient der Erfassung von Sauerstoffpartialdrücken in Gasatmosphären in Verbindung mit einem Sauerstoffsensor. Solche Sensoren arbeiten mit hohen Temperaturen. Es sind daher Vorkehrungen zu treffen, dass keine zündfähigen Gasgemische an den Sensor oder das Gerät gelangen. Bei einem Bruch der Sensorkeramik können Messgase austreten oder Luft in die Messgasseite eindringen. Für diesen Fall sind geeignete Maßnahmen vorzusehen um Umwelt und Teile vor Schäden zu bewahren.

Durch falsche Eingaben, Leckagen, Korrosion, Kondensation etc. können Schäden an der Anlage und fehlerhafte Messwerte entstehen. Eine regelmäßige Wartung aller Anlagenteile ist unabdingbar.

Die Sauerstoff-Messgeräte und das Zubehör wurden unter Berücksichtigung einer durchgehenden Qualitätssicherung nach DIN EN-ISO 9001 hergestellt und überprüft.

Der Einbau und der Einsatz darf nur unter Beachtung aller örtlichen und speziellen Vorschriften erfolgen. Dazu zählen insbesondere die VDE und DVGW.

Eine periodische Überprüfung der Messeinrichtung auf Meßgenauigkeit und Funktion ist je nach Einsatzfall erforderlich und muss im Rahmen einer Eich- und Überprüfungsanweisung nach der Erstinbetriebnahme durchgeführt werden.

3 Einführung

3.1 Messprinzip

Sauerstoff-Messgeräte sind ausgelegt um Signale eines Sauerstoff - Sensors aus stabilisiertem Zirkondioxid zu verarbeiten. Das Zirkondioxid, eine Keramik, die auch als Festkörperelektrolyt bezeichnet wird, eignet sich bei höheren Temperaturen hervorragend als Sauerstoffionenleiter.

Solche Ionenleiter besitzen innerhalb eines bestimmten Temperaturbereiches, der von der Dotierung des Werkstoffes abhängig ist, die Fähigkeit Leerstellen in ihrem Kristallgitter mit Sauerstoffionen aufzufüllen. Die Sauerstoffionen entstehen an einer leitfähigen Kontaktschicht, die in der Regel aus Platin besteht.

Die Konzentration des Sauerstoffes in einem Messgas ist somit entscheidend für das Maß an Sauerstoffaktivität beziehungsweise der Anzahl an Sauerstoffionen.

Der prinzipielle Aufbau eines Sensors sieht einen Festkörperelektrolyten vor, der auf beiden Seiten kontaktiert ist. Die eine Seite des Elektrolyten wird mit einem Referenzgas, z.B. Luft betrieben, die andere Seite mit Messgas. Der mechanische Aufbau des Sensors trennt beide Gasseiten voneinander, sodass ein Vermischen der Gase unterbunden ist.

Je nach Einsatzfall werden beheizte oder unbeheizte Sensoren verwendet. Unbeheizte Sensoren werden überwiegend im Ofenbereich eingesetzt, beheizte Sensoren in jenen Anwendungsfällen, in denen Gase unter circa 600 Grad Celsius gemessen werden sollen. (Eine Mindesttemperatur von 500 - 650 Grad ist durch das Messprinzip bedingt.)

Beheizte Sensoren werden durch einen in der Verarbeitungselektronik eingebauten Temperaturregler auf eine bestimmte Solltemperatur eingeregelt. Die Temperatur von beheizten und unbeheizten Sensoren wird mittels der Elektronik gemessen und geht in die Berechnung des Sauerstoffgehaltes (Sauerstoff-Partialdruck) wesentlich mit ein.

Die Berechnung erfolgt nach der Formel:

$$EMK = \frac{R \cdot T}{4 \cdot F} \cdot \ln\left(\frac{P_1}{P_2}\right)$$

wobei gilt:

R = 8.31J/mol K

T = Temperatur in Kelvin

F = 96493 As/mol

P₁ = Sauerstoffpartialdruck auf der Referenzseite mit 0.20946 bar

P₂ = Sauerstoffpartialdruck auf der Messgasseite

EMK = Elektromotorische Kraft in Volt

3.2 Messelektronik



Die Elektronik des Messgerätes vom Typ GSM verfügt über folgende Funktionen:

Messung des Sauerstoffpartialdruckes

Regelung eines Sauerstoffgehaltes nach einem vorgebbaren Wert

Erzeugung von Alarmen

Berechnung des Taupunktes

Berechnung des Luftfaktors Lambda

Die Bedienung des Messgerätes erfolgt über Tastatur. Ein- und Ausgaben werden über Menues vom Bediener vorgewählt und parametriert.

3.3 Sensor

Der Sensor aus der Typreihe A04 ist in der Frontplatte integriert. Dazu gehören das Messelement aus platinierterem Zirkonoxid, die Beheizung, die erforderlich ist um das Messelement auf mindestens 700 Grad Celsius aufzuheizen sowie ein Thermoelement, das zur exakten Temperaturerfassung dient.

In der Frontplatte sind zusätzlich ein Bypassventil, der beleuchtete Durchflussmesser, Messgasein- und Messgasausgang angeordnet. Sofern eine Gaspumpe integriert ist befindet sich zudem noch ein Potentiometer zur Leistungseinstellung der Messgaspumpe auf der Frontplatte.

4 Allgemeiner Aufbau

4.1 Beschreibung der Messelektronik

Die Frontseite ist in drei Gruppen eingeteilt:

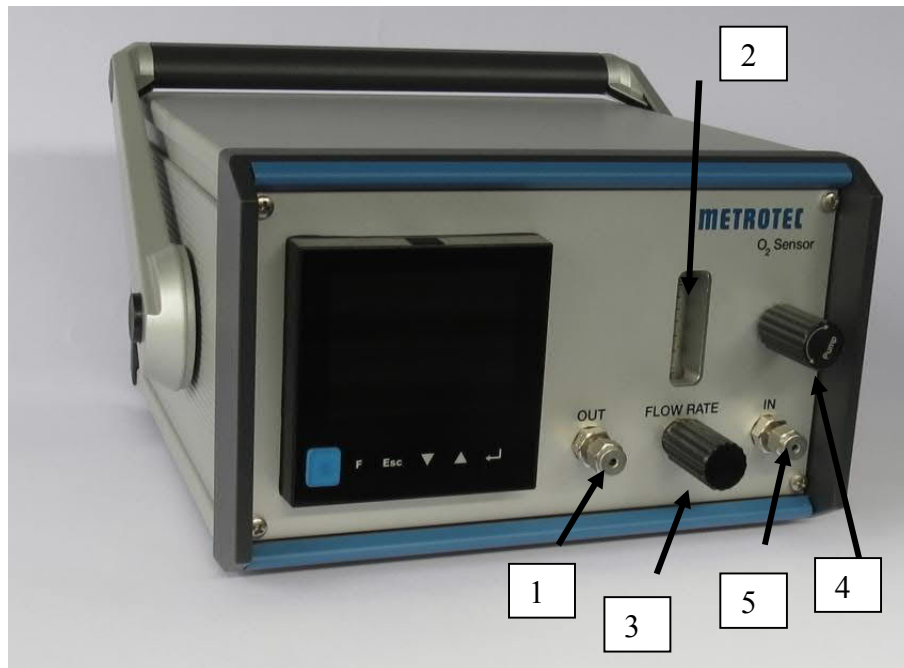
Tastatur:

Das Tastenfeld besteht aus 4 Tasten sowie einen Touchscreen mit denen alle erforderlichen Funktionen ausgeführt werden können.

Display:

Das Graphikdisplay stellt Messwerte, Daten, Zeitgraphiken und Meldungen dar.

4.2 Beschreibung des Sensors



1	Messgasausgang
2	Durchflussmesser
3	Bypassventil
4	Pumpenleistung
5	Messgaseingang

Nach dem Einschalten der Netzversorgung wird der Sensor innerhalb der nächsten 10 - 15 Minuten auf Messtemperatur aufgeheizt. (Achtung: Während dieser Zeit liefert der Sensor keine brauchbaren Messwerte.)

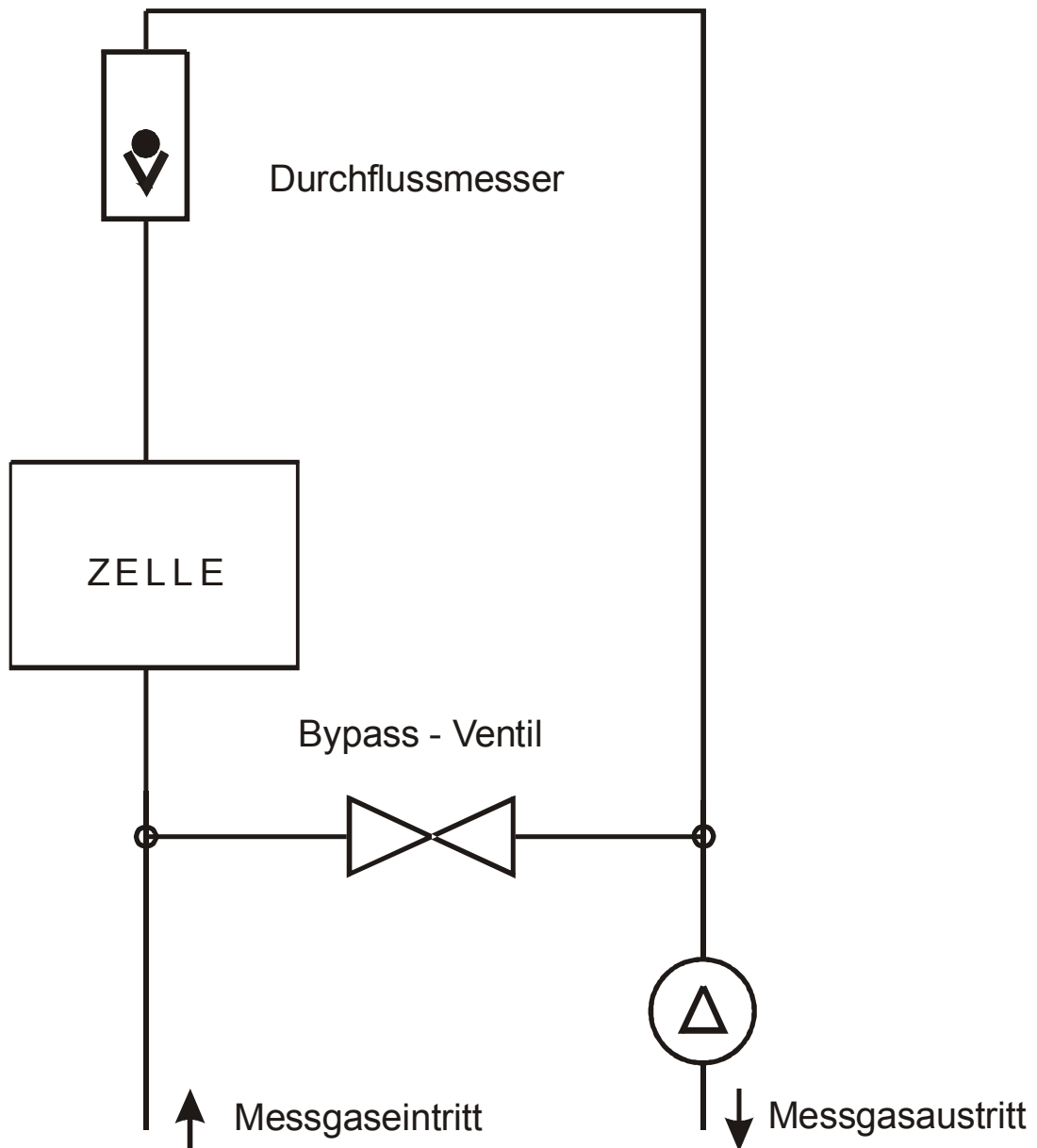
Bei offenem Messgaseingang und eingeschalteter Gaspumpe sollte das Gerät 20.9 % O₂ anzeigen. Eine Korrektur kann, wenn erforderlich, vorgenommen werden. (vgl. Bedienungsanleitung „Korrektur“).

Der Sensor wird nun mit dem Messgas verbunden. Der Durchfluss sollte im grün hinterleuchteten Bereich liegen. Dabei ist zu beachten, dass der maximale Durchfluss des Messgases den Anzeigebereich des Durchflussmessers nicht übersteigt. Dies zu beachten ist bei der Messung aus Gasflaschen von Bedeutung.

Ein Überschreiten des Durchflusses kann zur Zerstörung des Sensors führen

Der Durchfluss kann mit der Gaspumpe und dem Bypass eingestellt werden. Bei geöffnetem Bypass ist der gesamte Gasfluss ins Messgerät bei konstanter Anzeige des Durchflussmessers etwa 5 mal größer als bei geschlossenem Bypass.

4.3 Skizze Leitungsführung



5 Inbetriebnahme des Gerätes

5.1 Einschalten des Messgerätes

Nachdem sämtliche elektrische Verbindungen hergestellt und überprüft wurden, wird der Netzstecker eingesteckt.

Nach der Aufheizzeit zeigt die Messeinheit den gemessenen Sauerstoffgehalt an. Ein stabiler Messwert wird erst ca. 15 Minuten nach erfolgter Aufheizung erreicht.

5.2 Messen

Nach dem Einschaltvorgang ist das Gerät betriebsbereit und kann den Sauerstoff in Gasen bestimmen. Wie oben beschrieben darf der Gasdurchfluss nicht überschritten werden.

5.3 Flaschengase

Bei der Messung von synthetischen Gasen, wie Stickstoff, Argon, Helium etc. sind keine weiteren Vorkehrungen zur Gasaufbereitung erforderlich. Lediglich eine Druckreduzierung und Feindosierung ist vorzusehen.

5.4 Prozessgase

5.4.1 Allgemeines

Es gibt keine exakte Anweisung, deren Befolgung sicherstellt, dass alle in der Technik vorkommenden Prozessgase richtig aufbereitet sind und dem Messgerät keinen Schaden zufügen. Prinzipiell sollen die Messgase jedoch frei von Staub, Kondensat und kondensationsfähigen Produkten sein. Solche Bestandteile können die Gasleitungen im Sensor verstopfen und den Sensor beschädigen.

5.4.2 Heiße Prozessgase

Sollen heiße Prozessgase untersucht werden, so werden die Gase aus dem Prozess abgesaugt und dem Sensor entsprechend aufbereitet zugeführt. Das Absaugrohr kann je nach Temperatur aus Metall oder Keramik sein.

Bei den erforderlichen geringen Gasmengen für die Messung ist in den meisten Fällen keine besondere Kühleinrichtung erforderlich. Die Messgase kühlen auf dem Weg zum Sensor natürlicherweise auf etwa Raumtemperatur ab. Auf dichte Leitungen ist zu achten!

5.4.3 Spezielle Prozessgase

Es gibt eine Reihe von Prozessen deren Prozessgas Gaskomponenten enthalten, die bei Unterschreitung einer bestimmten Temperatur feste oder flüssige Kondensate bilden. Diese Kondensate können sich im Leitungssystem des Sensors niederschlagen und die Messung beeinträchtigen oder den Sensor beschädigen. Es ist zu empfehlen sich vor der Messung nach derartigen Bestandteilen zu erkundigen und diese gegebenenfalls auszufiltern.

5.4.4 Besonderes

Bei der Aufstellung von Kondensatabscheidern, insbesondere für Wasser, sollte beachtet werden, dass der Sammelbehälter den tiefsten Punkt im gesamten Leitungssystem bildet.

Durch das Totvolumen von Kondensatbehältern und Filtern ist mit einer Messverzögerung zu rechnen.

5.4.5 Filtersystem: Aufbau

Das System zur Gasaufbereitung ist an die spezielle Aufgabe anzupassen. Ein Standardsystem sieht folgenden Vorschlag vor:

1. Vorschalten eines Wasserabscheiders, eventuell mit einer automatischen Kondensatentleerung.
2. Grobfilter für die Abscheidung von Partikeln über 50 μ .
(Nur bei starkem Staubanfall einzusetzen)
3. Feinfilter für die Abscheidung von Partikeln über 25 μ Korngröße.
Es ist von Vorteil, wenn dieser Filter bei Flüssigkeitsbeschlag sofort verschließt und den Messgasstrom unterbricht.

5.5 Abschalten des Messgerätes

Es ist ratsam das Gerät ständig in Betrieb zu halten. Dadurch wird bei beheizten Sensoren Kondensation von Dämpfen vermieden, die evtl. zu Korrosion führen können. Sollte es erforderlich sein, das Gerät abzuschalten, so wird der Netzstecker gezogen. Dabei ist zu beachten:

Beheizte Sensoren:

Inline - Sensoren:

Im heißen Zustand vorsichtig ausbauen und abkühlen lassen. Mechanische und thermische Belastungen vermeiden!

Kompakt - Sensoren:

Vor dem Abschalten mit Luft spülen

Unbeheizte Sensoren:

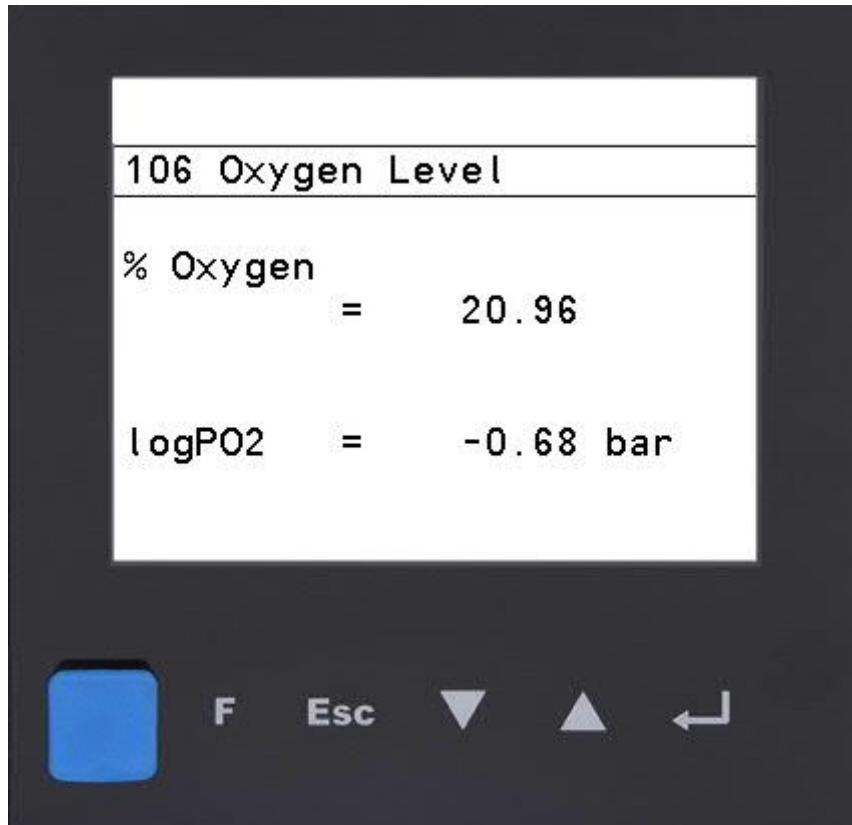
Diese verbleiben in der Regel in der Anlage.

Kurzzeitiges Abschalten des Messgerätes:

Wird das Gerät nach kurzzeitigem Abschalten wieder eingeschaltet, so ist Punkt "Einschalten des Messgerätes" zu beachten.

6 Bedienung

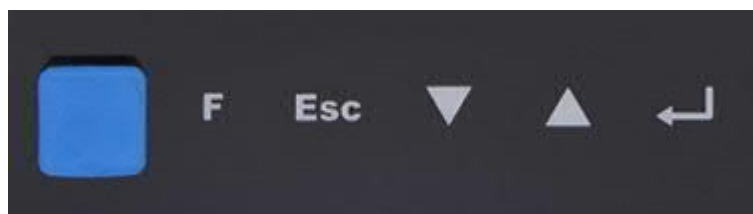
Einige Sekunden nach dem Einschalten erscheint die erste Bildseite.



Jede Bildseite hat eine Kopfzeile, die mit einer Linie vom restlichen Bild abgehoben ist. In dieser Zeile erscheint entweder die Bildnummer mit dem Titel oder eine aktuelle Störmeldung.

Der Rest der Bildseite besteht aus einer Graphik oder einem 6-zeiligen Text.

Das Tastenfeld besteht aus 5 Teilen:



⇒ Ganz links ist das Tastenfeld mit einer Gummikappe abgedeckt. Diese wird nur abgenommen, wenn ein neues Programm eingespielt werden soll, um die darunter liegende Kommunikationsbuchse für das Kommunikationskabel freizugeben.

⇒ Mit der danebenliegenden Taste „F“ wird vom Hand- in den Automatikbetrieb geschaltet.

⇒ Mit den beiden Pfeiltasten lässt sich der Cursor-Balken auf- und ab bewegen.

⇒ Die rechte Taste dient zum

a) Öffnen einer Bildseite

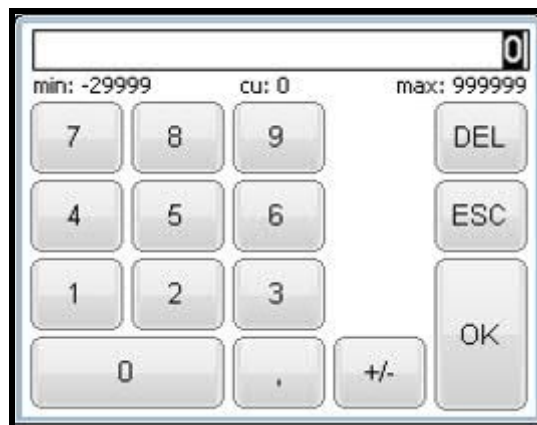
- b) Öffnen eines Eingabefeldes zur Eingabe
- c) Schließen und Speichern eines Eingabefeldes

⇒ Die Taste „Esc“ dient zum Schließen einer Bildseite bzw. Rücksprung aus einer Bildseite in die Seiten-Auswahlliste.

Nach dem Betätigen der rechten Taste wird in die Seiten-Auswahlliste gesprungen. Hier kann mit den Pfeiltasten der Cursor-Balken auf den gewünschten Seiten-Titel ausgerichtet werden. Wird diese nun dunkel unterlegte Zeile mit der rechten Taste bestätigt, so erscheint die gewählte Bildseite.

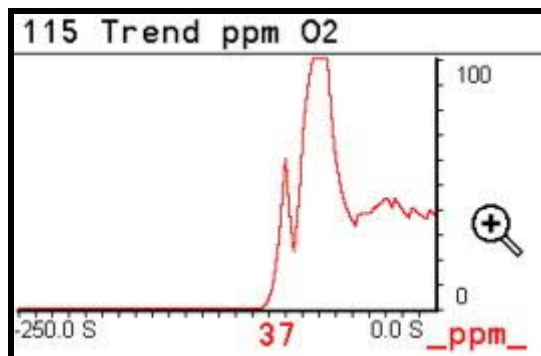
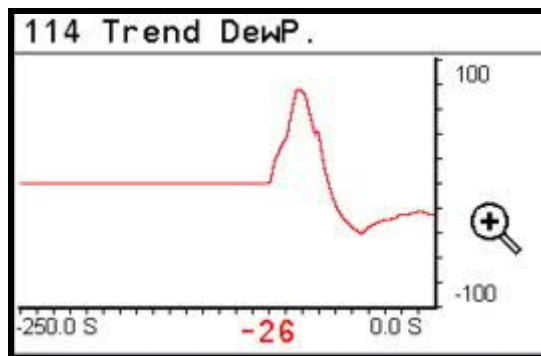
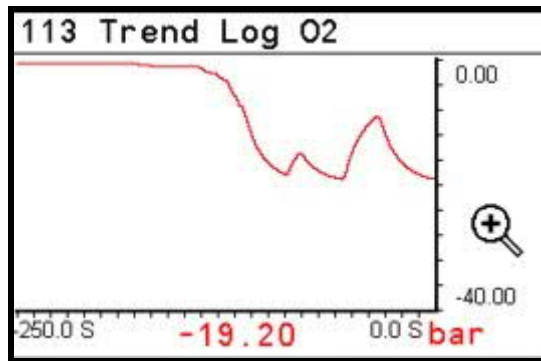
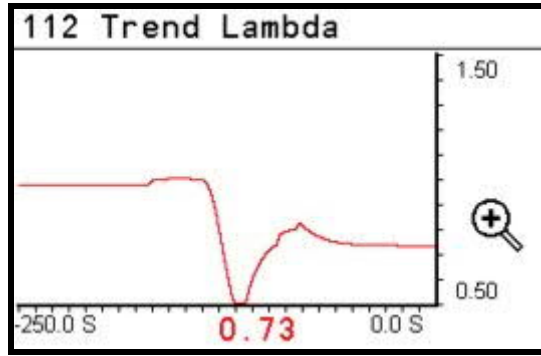
Eine geöffnete Seite kann durch Betätigen der „Esc“ Taste wieder verlassen werden.

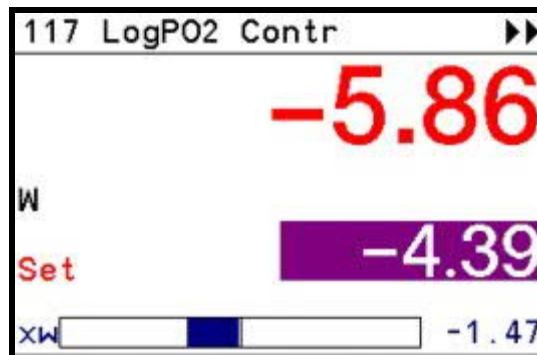
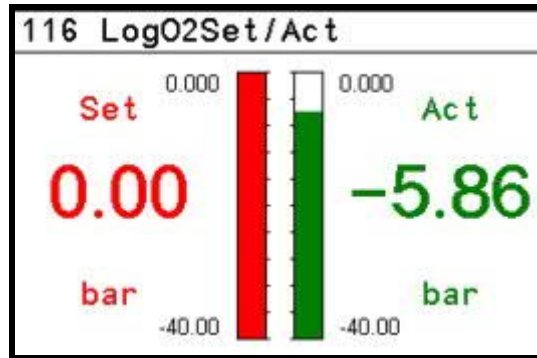
Sind Eingaben erforderlich, so öffnet sich ein Fenster, wie im Beispiel, in das mittels Antippen Werte eingegeben werden können. Die Eingabemöglichkeit wird mit „min“ und „max“ angegeben. Die Übernahme des Wertes erfolgt mit der Taste „OK“.



Im Folgenden werden die einzelnen Bildseiten, die im Normalbetrieb angewählt werden können aufgelistet.

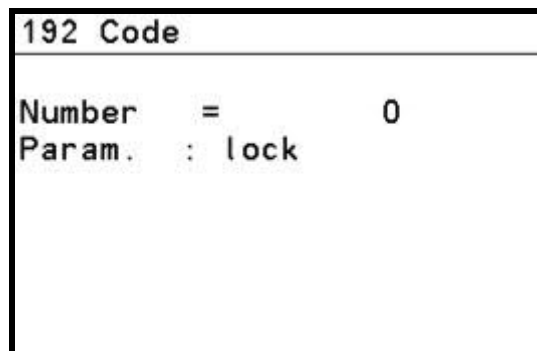
107 P-Variables		
EMF	=	250 mV
Temp	=	700 Grad C
logO2	=	-5.47 bar
Dewp.	=	100 Grad C
Lambda	=	1.00
O2 red	=	9999 ppm





7 Konfiguration

7.1 Freigabe der Konfiguration

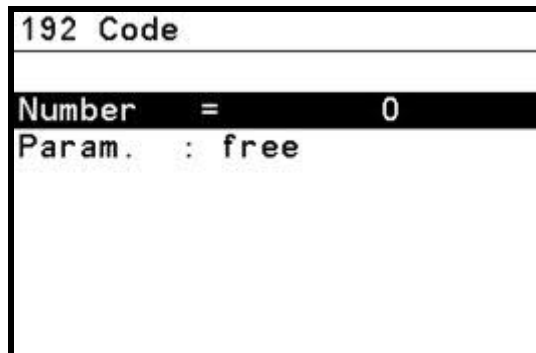


Um Parameter verändern zu können muss als erstes der Sperrcode überwunden werden. Erst dann werden zusätzliche Bedienseiten für den weiteren Zugriff freigeschaltet. Für eine Freischaltung ist folgendes Vorgehen erforderlich:

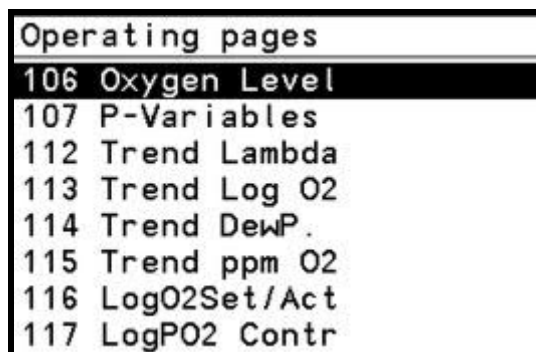
1. Anwahl der Bedienseite „CODE“ in der Seiten-Auswahlliste
2. Betätigen der rechten Taste
3. Pfeiltaste sooft Betätigen bis die Zeile NUMBER dunkel hinterlegt ist
4. Betätigen der rechten Taste dann öffnet folgende Eingabemaske:



5. Wunschwert eingeben: Hier im Beispiel den Code (Neulieferung =1)
6. Mit „OK“ betätigen. Falls der Code richtig war wird in der nächsten Zeile „Param. free“ angezeigt.



Jetzt kann man sich wieder in der Seiten-Auswahlliste bewegen.



Anmerkung:

Die Freigabe zu den Parametern und Konfigurationen ist zeitlich begrenzt. Das bedeutet, dass eventuell nach dieser Zeit (90 Sekunden) der Vorgang zur Überwindung des Sperrcodes wiederholt werden muss.

7.2 Anzeigegrößen

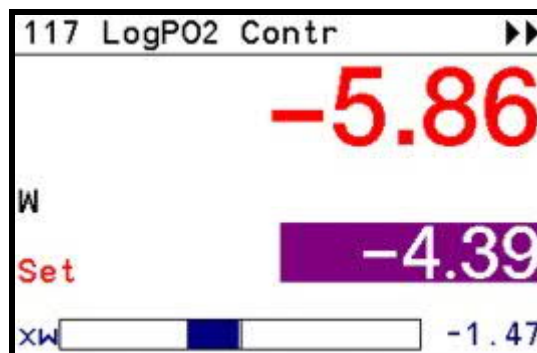
119 Corrections			
EMF +	=	0.00	
EMF *	=	1.00	
H2 Part.	=	0.10	%
GasF.	=	1.087	
LOG	=	-5.86	corr
O2	=	1.38	corr

Zur Berechnung der Größen Taupunkt und Lambda sind Kenngrößen einzugeben.

Siehe auch unter Punkt Optionen.

In diesem Menu kann der Messwert an einen Eichwert angepasst werden. Dies geschieht durch Verändern der „EMF+“ bzw. „EMF*“. Das Ergebnis kann unter „LOG“ bzw. „O2“ sofort überprüft werden. Die Korrekturwerte additiv = 0.0 und multiplikativ = 1.0 bedeuten für die EMF: Es wirkt keine Korrektur.

7.3 Prozessparameter



Diese Seite wird, wie oben beschrieben, aus der Seiten-Auswahlliste aufgerufen. Mit der Pfeiltaste kann der dunkel unterlegte Kursorbalken auf den Sollwert gelegt werden. Mit der rechten Taste wird die Eingabe freigeschaltet, damit mit den Pfeiltasten der aktuelle Wert inkrementiert oder dekrementiert werden kann. Ist der gewünschte neue Wert eingestellt, so wird dieser mit der rechten Taste bestätigt und somit gespeichert.

163 Contr. -Param		
Xp1	=	900.0
Xp2	=	900.0
Tn	=	3.0
Tv	=	0.0
Filter	=	11.0

Filter = 0.0 bedeutet: Kein Filter ist wirksam. Mit dem Filter kann ein Schwingen des Sensorsignals gedämpft werden.

7.4 mA Ausgänge

Es gibt 3 analoge Ausgänge. Ausgang 1 ist für den Sauerstoff-Wert logarithmisch, Ausgang 2 ist für den Sauerstoff-Wert linear und Ausgang 3 ist für verschiedene Option, wie z.B. Taupunkt oder Lambda umschaltbar. Demzufolge sind Ausgang 1 und 2 in einer Seite und Ausgang 3 in einer weiteren Seite zusammengefasst.

118 Out LIN/LOG		
LINmax	=	-3.00
LOGmax	=	0.00
LOGmin	=	-6.00
....Output mA....		
= 4-20mA		

Bedeutung Eingabewerte bei LINmax:

0,00	10^0	1	100%
-1,00	10^{-1}	0,1	10%
-2,00	10^{-2}	0,01	1%
-3,00	10^{-3}	0,001	0,1% = 1000 ppm
-4,00	10^{-4}	0,0001	0,01% = 100 ppm
-5,00	10^{-5}	0,00001	0,001% = 10 ppm

Es ist zu beachten, dass der lineare Bereich immer von 0 bis LINmax geht. Beim logarithmischen Bereich muss LOGmax größer als LOGmin sein.

In der unteren Zeile wird bei „= 4-20mA“ angezeigt ob die Ausgänge 0 oder 4-20 mA ausgehen.

169 Scal. Out 3			
W: 0=L; 1=CO; 2=TP			
3=O2B			
W:	=	2	Active
Part% of 0-100			
up	=	100	20 mA
down	=	0	0/4 mA

Es muss eine Auswahl zwischen den 4 Möglichkeiten getroffen werden. Dazu wird die Zahl „W“ entsprechend eingestellt. Zusätzlich muss der Endwert von 0/4 und 20 mA bestimmt werden. Dies wird mit der Definition der Endpunkte aus dem physikalischen Gesamtbereich entsprechend folgender Tabelle ausgeführt. Wobei in der Tabelle der mögliche Gesamtbereich als 0 - 100 Teile aufgeführt ist, aus dem ein Fenster mit „OBEN“ und „UNTEN“ ausgeschnitten werden kann.

Lambda	0 bis 100
CO	0 bis 10%
Taupunkt	-100 bis 100 Grad
O2B	0 bis 1000 ppm

7.5 Alarmausgang

128 Alarm Limits			
Limit Temp			
Max	=	800	Grad C
Min	=	500	Grad C
Limit logPO2			
Max	=	0.00	bar
Min	=	-30.00	bar

Die Definition der Alarme ist selbsterklärend.

Es muss zusätzlich noch definiert werden ob der physikalische Ausgang ein Relais oder ein Halbleiter sein soll.

```

180 Lockout
Code      =      1 New
Code      =      0 I/O
Code      =      0 Konf.
Code      =      0 Comm.
Alarm is a
Relay
    
```

7.6 Regelausgang

Es muss zusätzlich noch definiert werden ob der physikalische Ausgang ein Relais oder ein Halbleiter sein soll. Der Regelausgang ist dann ein Relais, wenn der Alarmausgang ein Halbleiter ist.

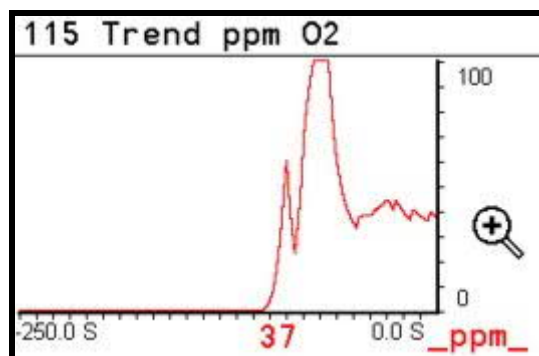
Der Regelausgang ist dann ein Halbleiter, wenn der Alarmausgang ein Relais ist.

```

180 Lockout
Code      =      1 New
Code      =      0 I/O
Code      =      0 Konf.
Code      =      0 Comm.
Alarm is a
Relay
    
```

7.7 Skalierung der Trendgraphiken

Die Graphiken sind fest skaliert. Eine Änderung der Achsen ist nur durch den Hersteller möglich.



Ausnahme: Wird die „Lupe +“ in der Graphik gedrückt, schaltet die Y-Achse auf 4-fache Vergrößerung. Wird dann wieder „Lupe –“, gedrückt, so ist die ursprüngliche Skalierung eingeschaltet.

8 Optionen

8.1 Taupunkt

Bei einigen Messaufgaben wird eine Auswertung in Grad Taupunkt gefordert. Dies trifft häufig bei Stickstoff-/Wasserstoff-Gemischen zu. Dazu wird der gemessene O₂-Wert unter Kenntnis eines festen Wasserstoff- Anteiles in einen Taupunkt umgerechnet. Es ist erforderlich diesen H₂-Anteil im Menue „Parameter“ einzugeben. (100% H₂ erfordert eine Eingabe von 1, 10% H₂ erfordert eine Eingabe von 0.1).

Anmerkung:

Die Berechnung des Taupunktes ist eine mathematische Funktion. Falls sich der Wasserstoffanteil ändert oder nicht vorhanden ist kann der Taupunkt nicht richtig berechnet werden.

119 Corrections		
EMF +	=	0.00
EMF *	=	1.00
H2 Part.	=	0.10 %
GasF.	=	1.087
LOG	=	-5.86 corr
O2	=	1.38 corr

8.2 Lambda

Bei einigen Verfahren ist die Kenntnis des Lambda-Wertes einer Verbrennung oder eines Gasgemisches von Bedeutung. Lambda ist definiert als:

$$\text{Lambda} = (\text{zugeführte Verbrennungsluft}) / (\text{theoretisch benötigte Verbrennungsluft})$$

Für die Berechnung ist die Eingabe eines Kennwertes im Menue „Parameter“ „GasF.“ einzugeben.

Anmerkung:

Die Berechnung des Lambda ist eine mathematische Funktion. Falls sich der C/H-Wert ändert oder nicht vorhanden ist kann der Lambdawert nicht richtig berechnet werden.

119 Corrections		
EMF +	=	0.00
EMF *	=	1.00
H2 Part.	=	0.10 %
GasF.	=	1.087
LOG	=	-5.86 corr
O2	=	1.38 corr

8.3 CO

Der CO-Wert wird aus der Funktion Lambda abgeleitet. Siehe dazu die Anmerkung.

8.4 Berechneter Sauerstoff

Der berechnete Sauerstoff „O2B“ wird bei einem Stickstoff/Wasserstoff- Gemisch unter Kenntnis des Wasserstoff-Anteiles (vgl. Option Taupunkt) berechnet.

9 Schnittstellen

9.1 Analoge Schnittstellen

Es gibt 3 analoge 0 -20 mA Schnittstellen. Diese können gleichzeitig betrieben werden. Eine Änderung von 0 - 20 mA auf 4 - 20 mA wird per Parametrierung in der unteren Zeile vorgenommen.

118 Out LIN/LOG	
LINmax	= -3.00
LOGmax	= 0.00
LOGmin	= -6.00
...Output mA...	
= 4-20mA	

9.2 Digitale Schnittstellen

9.2.1 Standardschnittstellen

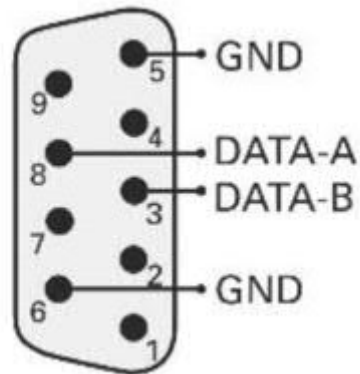
Es gibt 2 Relais, die entweder als Reglerausgang oder Alarm definiert werden. Es gibt zudem 2 Halbleiterausgänge, die entweder als Reglerausgang oder Alarm definiert werden. Änderung des Parameters erfolgt in der unteren Zeile. Vgl. auch Anschlussplan.

180 Lockout	
Code	= 1 New
Code	= 0 I/O
Code	= 0 Konf.
Code	= 0 Comm.
Alarm is a	
Relay	

Weitere Schnittstellen sind Messwertausgänge, die oben beschrieben sind

9.2.2 Optionale Schnittstelle: RS485

Die Schnittstelle befindet sich zwischen den Anschlussleisten.



```
180 Lockout
Code      =      1 New
Code      =      0 I/O
Code      =      0 Konf.
Code      =      0 Comm.
Alarm is a
Relay
```

Um die Schnittstelle zu definieren muss zuerst in „Lockout“ der Code 5 in Zeile Comm. eingegeben werden. Dann wird 2 mal mit der Taste „Esc“ in die Definitionsseite gesprungen und in der weiteren Folge die Schnittstellenparameter, wie Typ, Adresse, Baurate ausgewählt.

```
Main menu
Operating pages
Parameter
Signals
Configuration
Device settings
```


Device settings
Date, time
Device data
Online/Offline
Calibration
Info
Status I/O
Status CAN-Bus

Device data
Protoc = ISO 1745
Baud = 4800
Addr. = 1
Frequ. = 50 Hz
Langu. = english
CAN-Id = (NMT) 1
CAN-Bd = 20kBit
Freeze = off

Datenanforderung im Protokoll ISO 1745, 7bit, 1 Stopbit, Even, für das Beispiel Adresse 1 lautet:

Wobei: Ad r= Adresse, C3 ...C6 und C1 sind unveränderlich,

Werte für C2	
3	= % O ₂
4	= Log O ₂
5	= ppm O ₂
6	= Tp
7	= O ₂ red
8	= Temperatur
9	= Störmeldung

Wobei Störmeldung 1= fehlerfrei, 2 = Sammelmeldung, 3 = Bereichsüberschreitung, 4 = Sammelmeldung und Bereichsüberschreitung

EOT	Adr	Adr	C1	C2	,	C3	C4	C5	,	C6	ENQ	
EOT	0	1	0	0	,	0	0	1	,	0	ENQ	
04	30	31	30	33	2C	30	30	31	2C	30	05	

Antwort

STX	C1	C2+1	=	Wert	EOT
STX	0	1	=	Wert	EOT
04	30	34	3D	HEX-Wert	05

Datenanforderung im Protokoll Modbus RTU, 8bit, 1 Stopbit, Even

Device data	
Protoc =	Modbus
Baud =	19200
Addr. =	1
Frequ. =	50 Hz
Langu. =	english
CAN-Id =	(NMT) 1
CAN-Bd =	20kBit
Freeze =	off

Geräteadresse	Funktion	Speicheradresse		Anz.Register		CRC 1	CRC 2
	03	Byte1	Byte2	Byte1	Byte2	Byte	Byte

Beispiel für eine Anfrage bei Geräteadresse 1 in HEX-Darstellung

Messwert								
% O ₂	01	03	80	A4	00	02	AC	2B
log O ₂	01	03	80	A6	00	02	0D	E8
ppm O ₂	01	03	80	A8	00	02	6C	2B
TP	01	03	80	AA	00	02	CD	EB
O ₂ red	01	03	80	AC	00	02	2D	EA
Temperatur	01	03	80	AE	00	02	8C	2A
Störmeldung	01	03	80	B0	00	02	EC	2C

Alle Werte	01	03	80	A4	00	0E	AC	2D
------------	----	----	----	----	----	----	----	----

Beispiel für die Anfrage:

Temperatur	01	03	80	AE	00	02	8C	2A
------------	----	----	----	----	----	----	----	----

Antwort im Beispiel = 1760,00

Temperatur	01	03	04	44	DC	00	00	2F	39
			4Byte	Byte1	Byte2	Byte3	Byte4		

9.2.3 Optionale Schnittstelle: Ethernet

Der Stecker für die Schnittstelle befindet sich zwischen den Anschlussleisten.
Damit wird mittels Standardkabel eine Verbindung mit dem Netzwerk vorgenommen.

```
180 Lockout
Code      =      1 New
Code      =      0 I/O
Code      =      0 Konf.
Code      =      0 Comm.
Alarm is a
Relay
```

Um die Schnittstelle zu definieren muss zuerst in „Lockout“ der Code 5 in Zeile Comm. eingegeben werden. Dann wird 2 mal mit der Taste „Esc“ in die Definitionsseite gesprungen und in der weiteren Folge die Schnittstellenparameter, wie Typ und Adresse ausgewählt.

```
Main menu
Operating pages
Parameter
Signals
Configuration
Device settings
```

```
Device settings
Date, time
Device data
Online/Offline
Calibration
Info
Status I/O
Status CAN-Bus
```

```

Device data
Frequ. =          50 Hz
Langu. =          english
CAN-Id =          (NMT) 1
CAN-Bd =          20kBit
Freeze =          off
Delay =           0
Ethernet

```

```

IP-Addr = 192.168.000.051
Subnet  = 255.255.255.000
Gateway = 192.168.000.001
DHCP    = off
MAC-Adr = 00-0F-67-0F-4C-8C
Loc host= KS98-2_0F-4C-8C

```

Hier ist die gewünschte IP-Adresse und Subnet einzugeben.

Das Protokoll ist ähnlich, wie oben unter Modbus beschrieben.

Modbus RTU Message						
			Slave ID	FCode	Data	CRC
Modbus TCP/IP						
Header				Modbus TCP/IP Message		
Transaction ID	Protokoll ID	Length	Unit ID	FCode	Data	
<i>Beispiel</i>						
0005	0000	0006	01	010380A4	000E	-----

10 Besonderheiten

10.1 Korrekturfaktoren

Es gibt einen additiven und einen multiplikativen Korrekturfaktor. Mit diesen wird die eingelesene EMK des Sensors verrechnet und verändert somit den angezeigten Messwert. Eine Veränderung dieser Faktoren wird eventuell bei Eichvorgängen erforderlich.

Die Beschreibung der Eingabe ist unter Punkt „*Konfiguration nachzuschlagen.*“

119 Corrections		
EMF +	=	0.00
EMF *	=	1.00
H2 Part.	=	0.10 %
GasF.	=	1.087
LOG	=	-5.86 corr
O2	=	1.38 corr

10.2 Filterfaktor

Falls die Messwerte zu sehr schwanken kann eine Dämpfung zwischen 0 und 100 eingeschaltet werden. Diese Dämpfung wirkt auf den EMK Eingang integrierend.

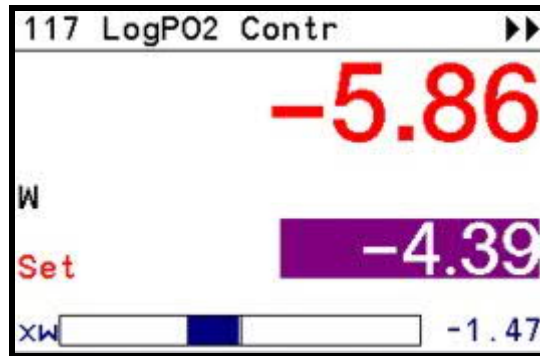
Die Beschreibung der Eingabe ist unter Punkt „*Konfiguration Prozessparameter*“ nachzuschlagen.

163 Contr. -Param		
Xp1	=	900.0
Xp2	=	900.0
Tn	=	3.0
Tv	=	0.0
Filter	=	11.0

10.3 Sauerstoffregler

Die Sollwerte werden als Logarithmus des Sauerstoffpartialdruckes eingegeben.

Die Beschreibung der Eingabe ist unter Punkt „*Konfiguration Prozessparameter*“ nachzuschlagen.



10.4 Codierung

180 Lockout	
Code	= 1 New
Code	= 0 I/O
Code	= 0 Konf.
Code	= 0 Comm.
Alarm is a	
Relay	

Wichtige Eingaben sind gegen unbefugtes Verändern gesichert indem solche Bedienseiten versteckt werden. Sie können nur nach Überwindung des Sperrcodes aufgerufen werden. (vgl. „Freigabe der Konfiguration“).

In dieser Seite kann ein neuer Sperrcode programmiert werden.

Achtung!!

Der Sperrcode kann auch werksseitig nicht ausgelesen werden falls dieser vergessen wurde. ES MUSS EINE NEUE SOFTWARE ÜBERTRAGEN WERDEN!

10.5 Uhrzeit

In der oberen Zeile wird die Uhrzeit angezeigt. Die Uhrzeit hat innerhalb des Programmes keine Funktion. Falls die Uhrzeit eingestellt werden soll, so ist ähnlich der Beschreibung zur Schnittstelle vorzugehen.

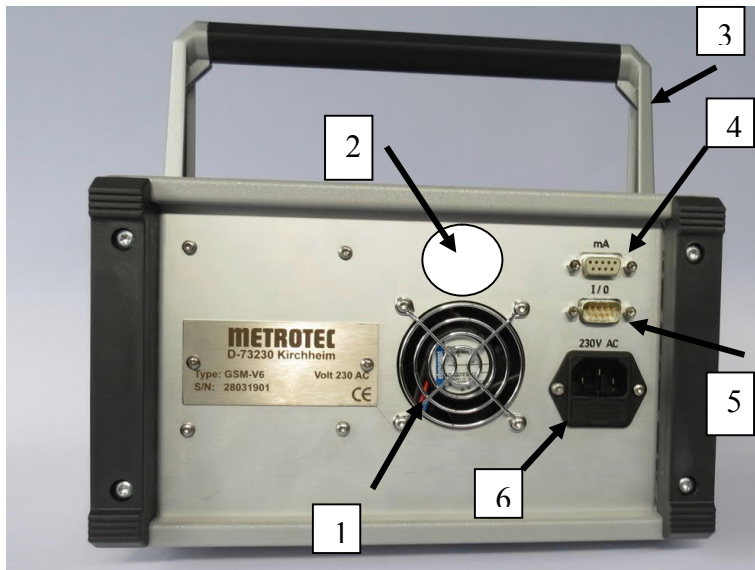
Device settings
Date, time
Device data
Online/Offline
Calibration
Info
Status I/O
Status CAN-Bus

Hier ist die Zeile „Date, time“ anzuklicken und die Eingaben entsprechend Kalender und Uhrzeit einzugeben.

11 Technische Daten

Messbereich	100 % bis 10^{-31} bar O ₂
Umgebungstemperatur	0 bis 45 Grad Celsius
Messgenauigkeit	+/- 0.3 mV der Sensor EMK +/- 2 Grad Celsius +/- 2% des mA Ausganges +/- 2% des log Sauerstoffpartialdruckes
Temperatureingang	Thermoelement Typ S
Aufheizzeit für Sensoren	10 bis 15 Minuten
Ansprechgeschwindigkeit	ca. 2 Sekunden
Kontaktbelastung	2A, 24 V (ohmisch)
Maße	160 x 260 x 260 mm (HxBxT)
Elektromagnetische Verträglichkeit	Das Gerät stimmt mit der Europäischen Richtlinie 89/336EWG überein. Es werden folgende Fachgrundnormen erfüllt: Störaussendung EN 61000-6-2 Störfestigkeit EN 61000-6-4 Das Gerät ist uneingeschränkt in Wohn- und Industriebetrieben anwendbar.
Netzspannung	230 Volt AC
Aufheizleistung	ca. 200 VA
Regelleistung	ca. 40 VA
Temperatur der Messzelle	700 °C
Temperaturerfassung	Thermoelement Pt 10Rh-Pt
Messgastemperatur	max. 50 °C
Messgasmenge	min. 8 l/h Bypass geschlossen
Feuchte	Taupunkt muss ausgefiltert werden Achtung! Kondensatbildung
Staub	Staub muss ausgefiltert werden Feststoffpartikel größer 25 µ ausfiltern

12 Anschlussplan



1	Ventilator
2	Optionaler Stecker für Ethernet oder RS485
3	Tragegriff
4	mA- Ausgänge
5	Kontaktausgänge

	Standard	Standard	Option	Option
PIN	9-pol. DSUB „mA“	9-pol DSUB „I/O“	9-pol DSUB „RS 485“	Ethernet
Stecker im Gerät	Buchse	Stecker	Buchse	
1	Ausgang 3 -	Alarmkontakt „c“		
2	Sauerstoff linear -	„nc“		
3	Sauerstoff logarithmisch -	„no“	Data B	
4				
5			GND	
6	Ausgang 3 +	Reg-ler/Alarmkontakt „c“	GND	
7	Sauerstoff linear +	„nc“		
8		„no“	Data A	
9	Sauerstoff logarithmisch +			
Anschluss extern	Stifte	Buchse	Stifte	RJ45